

ATP-3200系列

光纤连接器研磨机ATP-3200除了标准品的光纤连接器的量产之外，还能对应新开发产品的试作研磨，是一台能对应多品种少批量生产，大批量生产的高通用性的机器。

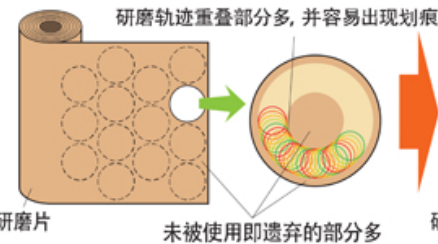


ATP-3200的特点

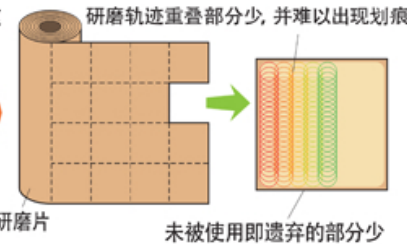
同时实现低成本和高质量研磨

独立加压式研磨夹具，省去调整研磨偏差所需的中间过程，实现了低成本化。此外，因为拥有独自の研磨轨迹使研磨片能充分有效地使用，以最大限度减少浪费。而且，研磨轨迹的重叠部分也很少，能减少研磨带来的插芯损伤。

【以往的研磨轨迹】



【ATP-3200研磨轨迹】



高通用性，适合多品种少量生产

除了标准品的光纤连接器之外，还可以研磨从裸纤到卡片尺寸的基板等广泛范围的研磨。1端子的研磨也不必要虚拟头，也适合于新开发产品试作研磨的案例。

(通用性的例子：可以同时研磨加工MPO/PC和LC/PC)

对于全自动，半自动机的发展性

标准对应Windows PC和程序控制器的操作命令输入，研磨生产线的一揽子操作和半自动机的构筑及自动化生产线的组建已变得非常容易，为生产线的省力化做出了很大的贡献。

可同时装两个夹具研磨

同时使用两个夹具，可实现一次性研磨LC连接器88个头。此外再换上另外销售的大型基盘的话，最多能一次性研磨96个连接头。

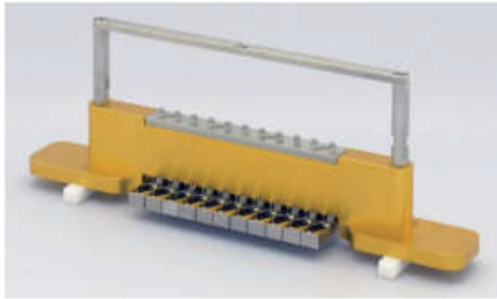


减少维护成本

通常，一年需要一次返厂维修，此款研磨机客户自己就可以更换损耗的零部件，无需停工返厂维修，由此可以减少成本。



单芯光纤连接器研磨解决方案



可研磨最大22个各种插芯连接头。另外，由于是独立加压式，至少可只研磨一条跳线。除了连接器插头之外，还可以对应各种插芯，裸纤等特殊研磨用途。

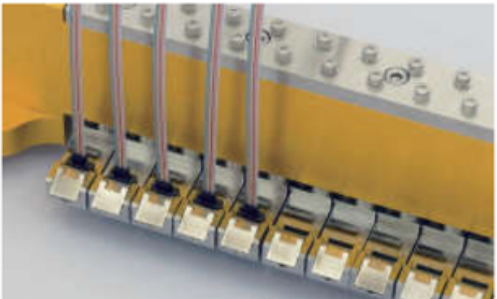
● 单芯连接器(SC/PC) 标准研磨工序及研磨时间

工序	工序名	研磨片	研磨水	加工时间 (秒)
1	试研磨	胶水去除用研磨片	纯水	15
	胶水去除			30
2	精磨	钻石研磨片	纯水	120
3	抛光	硅石研磨片	纯水	60

● 独立加压的优点

- 研磨工艺只有3个步骤
- 可以同时研磨不同的连接器 (例如: SC/FC/ST)
- 不会有研磨过量的问题 (最后一道切削量在50μm以下)

多芯光纤连接器研磨解决方案



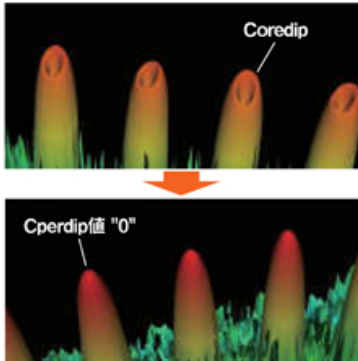
最多可研磨22个插芯连接头。由于是独立加压式，至少可只研磨1个头。另外，一个夹具就能对应多种种类的插芯，最适合用于试验上。

● 多芯插芯 (MT突出) 标准研磨工程及研磨时间

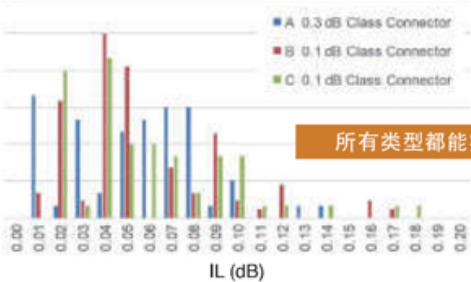
工序	工序名	研磨片	研磨水	加工时间 (秒)
1	胶水去除	AAS-GC16A-R140-12	纯水	15+30
2	平面研磨	AAS-GC03A-R140-12	纯水	30
3	突纤研磨	AAS-RFZZA-140-140	AMS-EHZZ-1L	240
4	抛光研磨	ADS-MPO-140	纯水	15
5	光纤C面研磨	AAS-RFZZA-140-140	纯水	30

使用ADS-MPO研磨片的条件下，在多模光纤可消除Coredip 加工成凸球形，实现单芯连接器相同的低反射。ATP研磨机和ADS-MPO研磨片的组合，可以提供稳定兼高品质的研磨。

● 测量数据



12MPO/APC-OS2



独立加压结构不会过量研磨，实现低损耗。等级B插芯 (OS2/APC) 达到80dB!

12MPO/PC-OM3



CoreDip "0" 效果实现单芯水平的低反射损耗! (OM3/PC)

※上述数据不是保证结果的。

研磨夹具仅一个夹头也能制作。能迅速、顺畅地实现从开发到量产的整个流程。

ATP-3200研磨机的独立加压夹具采用独特的附件结构，可根据客户规格以一个夹头（1端子）为单位定制研磨夹具。可以以低成本实现特殊材质研磨或工艺改进等伴随风险的研磨工艺评价，并且只要追加夹头即可构筑量产体制。

特殊研磨案例 ▶

材质：石英玻璃/各种树脂/陶瓷/各种金属 等
形状：圆筒/薄片/立方体/光纤芯线 等
研磨种类：球面（UPC、APC）/平面（0~45度）/光纤的C面加工 等
研磨工程：研磨精度优先/成本优先/表面粗糙度优先/干磨 等



根据独有的附件结构，各夹头只要有1把螺丝刀即可在15秒之内轻松更换。

■ 产品规格

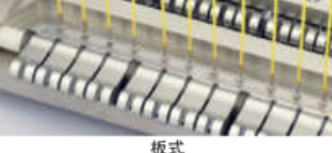
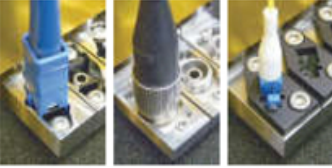
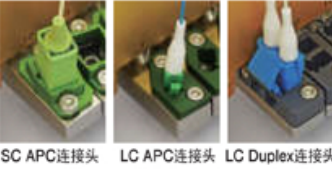
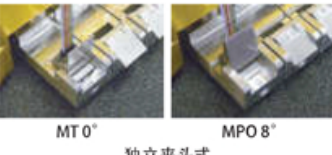
● 研磨机主机

品名	ATP-3200
类型	桌面安装型
外形尺寸 (mm)	W:300 × D:430 × H:290
重量	25kg
电源 / 功率	AC100~240V / 240W

● 研磨规格

P C 研 磨	曲率半径 (mm)	10<UPC<25
	顶点偏移 (μm)	<50
	光纤高度 (μm)	<0.05
M T 研 磨	R X (mm)	>2000
	R Y (mm)	>5
	角度	±0.2°
	光纤高度 (μm)	1~3.5

● 夹具列表

种类	夹具名称	最大安装数量	支持的连接器	型号	安装方法
单芯用	 独立加压式插芯用	24	SC, FC, 简易SC	ATP3000-A05	 板式
			LC, MU	ATP3000-A02	
			简易MU	ATP3000-A04	
	 独立加压式通用夹具	22	SC, FC	ATP3000-AZ0001	 SC, FC插芯
			LC, MU	ATP3000-AZ0005	
			E2000/APC	ATP3000-AZ0021	 LC, MU插芯
			Φ2.5mm	ATP3000-AZ0014	
			Φ1.25mm	ATP3000-AZ0015	 SC连接头 FC连接头 LC连接头
			SC(SC2)	ATP3000-AZ0007	
			SC/APC	ATP3000-AZ0009	
			FC	ATP3000-AZ0002	
			FC/APC	ATP3000-AZ0010	 SC APC连接头 LC APC连接头 LC Duplex连接头
			LC	ATP3000-AZ0006	
多芯用	 独立加压式通用夹具	22	MT 0°	ATP3000-AZ0003	 MT 0° MPO 8° 独立夹头式
			MPO 8°	ATP3000-AZ0013	
			MT-RJ 0°, miniMT 0°	ATP3000-AZ0012	

※ 所记载公司名、各产品名等为各公司商标或注册商标。
※ 若与通知变更所记载内容，敬请谅解。
※ 目录所记载内容为2018年8月至今

代理商
利成光电

电话：020-8165 0508 传真：020-8165 0503-550

网址：www.gzlicheng.com

地址：广州市荔湾区花蕾路28号合兴大厦商务中心4楼A01、A03、A05室



※本产品目录中的内容如有更改，恕不作另行通知。



光纤连接器研磨机产品系列



NTT-AT 光纤连接器研磨机产品系列

ATP-3200 系列

