

品 名	固化条件 (UV)			折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa · s)	玻璃转移温度 (°C)	透过率 (厚度2um) 450nm, 540nm, 630nm
	预热	照射强度 ^①	时间 (min)				
#18247	—	100	1	1.710	138	125	95%, 96%, 97%
#18210	115°C 1min	100	5	1.725	15	100	94%, 95%, 95%

■ UV纳米压印制程概况图



产品图册值得测定项目和测定方法

测定项目	测定方法	测定项目	测定方法
UV固化条件	光源: 金属卤化灯 (中心波长365nm) 热处理: 为了释放硬化时的内部应力, 采用热处理 (按使用说明书标明的条件)	光透过率	UV光谱仪表 (样品厚度1mm)
折射率	阿贝折射率计 (25°C)	硬度 (肖式-D, A)	肖式硬度计
粘度	E型粘度计 (25°C)	固化收缩率	根据固化前后密度差计算
玻璃转移温度	粘弹性光谱的tan最大峰值时的温度	热膨胀系数	TMA (热力学分析)
		透湿系数	透湿率测定装置 (试料厚0.5mm)
		试用期	向3mm SUS管的流动性确定时间 (使用条件・环境的变化)

■ 粘合剂评价测试

光学特性	折射率、光透过率、光吸收率	热特性	热膨胀率、热重量分析
电气特性	电容率、抵抗率	物质特性	粘度、密度、固化收缩率 等
机械特性	粘合强度、粘弹性 等	各种环境试验	材料、部件的寿命/耐久性测试

代理商
利成光电

电话: 020-8165 0508 邮箱: sale@gzlicheng.com
 传真: 020-8165 0503-550 网址: www.gzlicheng.com
 地址: 广州市荔湾区花蕾路28号合兴大厦商务中心4楼A01、A03、A05室

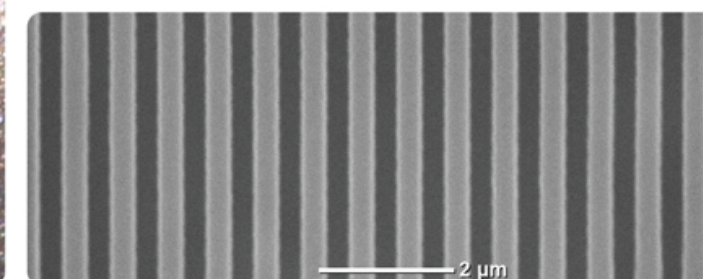
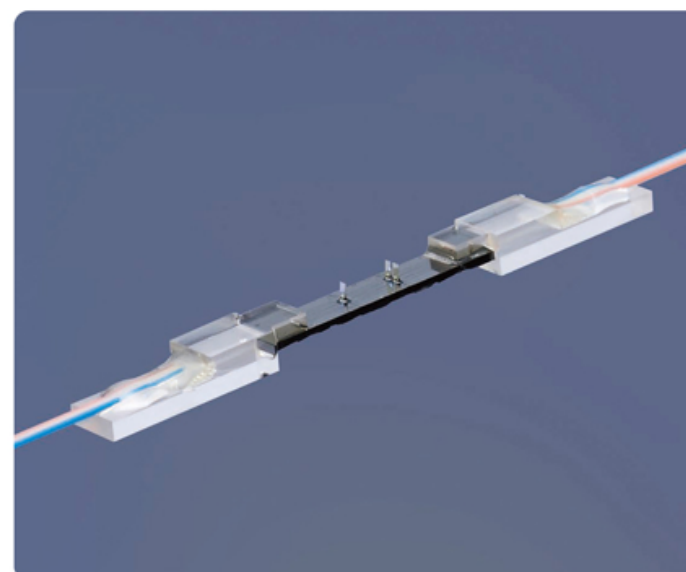
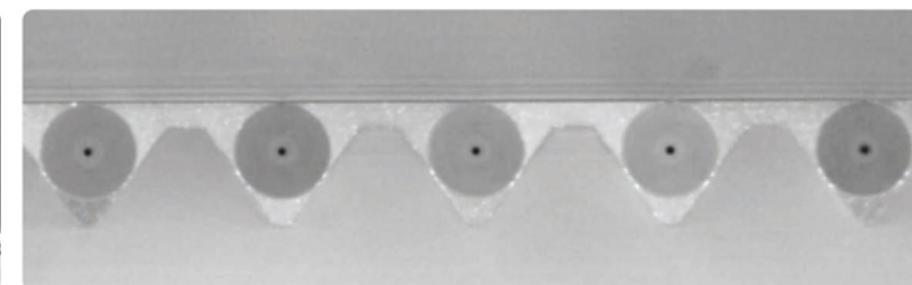
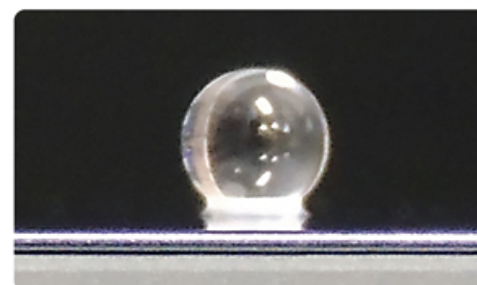


※ 所记载公司名、各产品名等为各公司商标或注册商标。 ※ 若不予通知并变更所记载内容, 敬请谅解。 ※ 目录所记载内容为2019年8月至今



光通信器件制造用粘合剂／密封胶

根据NTT-AT优异的技术及多年的销售经验研发所制



Development Support

光路用粘合剂

● 光通信器件

品 名	固化条件 (UV)		折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa・s)	玻璃转移温度 (℃)	光透过率 (%)@1.3μm	粘合强度 (kgf/cm²)	特 点
	照射强度※1	时间(min)						
E3810 [环氧树脂]	10	10	1.438	100	103	90	>61	• 低折射率 • 低粘度
GA700H(高Tg) [环氧树脂]	30	10	1.458	280	145	91	>247	• 与石英玻璃折射率匹配(@1.55μm) • 高Tg
GA700L(低Tg) [环氧树脂]	10	5	1.456	250	46	94	>154	• 与石英玻璃折射率匹配(@1.55μm) • 低Tg
AT6001 [丙烯酸酯]	10	5	1.505	470	0	91	99	• 符合Telcordia标准(高温高湿) • 高柔韧度
AT8224 [丙烯酸酯]	10	5	1.505	145	115	89	>209	• 符合Telcordia标准(高温高湿) • 高Tg

Tg : 玻璃转移温度



● 高折射率／低折射率

品 名	固化条件 (UV)		折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa・s)	玻璃转移温度 (℃)	硬度 (肖式D)	粘合强度 (kgf/cm²)
	照射强度※1	时间 (min)					
#18165 [丙烯酸酯]※2	10	5	1.675	9	113	67	>48
#6205 [丙烯酸酯]	100	5	1.720	20	68	70	35
E3754 [环氧树脂]	100	5	1.603	1,200	73	76	>280
#7200 [环氧树脂]	100	10	1.627	7,000	63	83	55
#18204 [丙烯酸酯]	10	1	1.375	7	18	20	27
#18114 [丙烯酸酯]	10	5	1.400	25	94	72	26

定制品

● GA700H/L的定制品

品 名	固化条件 (UV)		折射率 (固化后) @589nm	粘度 (mPa・s)	玻璃转移温度 (℃)	光透过率 (%)@1.3μm	粘合强度 (kgf/cm²)	特 点
	照射强度※1	时间 (min)						
折射率调整品(高Tg) [环氧树脂]	30	10	1.458~1.567	250~2000	140~150	89~90	>100	• 折射率定制品 • 高Tg
折射率调整品(低Tg) [环氧树脂]	10	10	1.458~1.567	200~560	40~50	86~90	>100	• 折射率定制品 • 低Tg

● 除上述胶水以外可根据客户要求定制产品，如有需求请联系我们。

■ UV/热固化并用型定制品 ■ 粘度调整 ■ 折射率调整

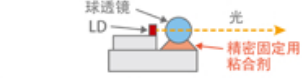
可根据用途来定制产品，如有需求请联系我们。

该数据为我司测定值，非保证值

精密固定用粘合剂

● 精密固定用粘合剂UV硬化型

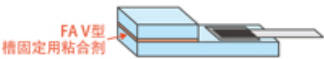
品 名	固化条件 (UV)		固化收缩率 (%)	粘度 (mPa・s)	玻璃转移温度 (℃)	热膨胀系数 (ppm/℃)	粘合强度 (kgf/cm²)	特 点
	照射强度※1	时间 (min)						
AT3862P [环氧树脂]※2	100	2	0.5	500,000	195	20	>210	• 固化收缩率小 • 高粘度
AT3916P [环氧树脂]※2	100	5	0.9	20,000	233	18	>220	• 低粘度



光纤阵列用粘合剂

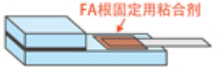
● V槽固定用粘合剂

品 名	固化条件 (UV)		折射率(固化后) @589nm	粘度 (mPa・s)	玻璃转移温度 (℃)	硬度 (肖式D)	粘合强度 (kgf/cm²)	特 点
	照射强度※1	时间 (min)						
AT3925M [环氧树脂]	100	10	1.519	200	219	88	>99	• 可研磨 • 高弹性／高耐热
AT9390 [环氧树脂]	30	10	1.492	600	131	81	>194	• 可研磨 • 透明性好
AT9968 [环氧树脂]	100	10	1.512	70	181	85	>143	• 可研磨 • 低粘度



● 根部固定用粘合剂

品 名	固化条件 (UV)		粘度 (mPa・s)	玻璃转移温度 (℃)	硬度 (肖式D)	粘合强度 (kgf/cm²)	特 点
	照射强度※1	时间 (min)					
AT9575M [环氧树脂]	100	10	膏剂	42	35	>221	• 高耐久性 • 非流动性
AT8105 [丙烯酸酯]	10	5	膏剂	103	78	>226	



光部件用密封胶

● 光部件用密封胶 热固化型

品 名	固化条件	试用期 (min)	透湿率※3 (85℃ 85%)	硬度 (肖式D)	粘合强度※4 (kgf/cm²)	混合比 (重量比A:B)	主成分	固化前 状态	特 点
OS5958	室温24hr 或者 80℃ 1hr	120	1.6×10 ⁻⁸	47	131	10:3	A: 环氧树脂树脂 B: 胺系固化剂	A: 白色膏剂 B: 黄色透明液体	• 高防湿性 • 适用期长
OS5962		120	0.7×10 ⁻⁸	66	146	21:3		A: 白色膏剂 B: 黄色透明液体	• 高防湿性 • 高粘度 • 适用期长
OS5980	80℃ 1hr	120	30×10 ⁻⁸	20	24	1:2	A: 胺系固化剂 B: 变性环氧树脂	A: 透明膏剂 B: 黑色膏剂	• 高柔韧度
OS-48	室温24hr 或者 100℃ 1hr	180	1×10 ⁻⁸ (75℃ 90%)	66(肖式A)	11	1:1	A/B: 聚丁烯树脂	A: 白色膏剂 B: 黑色膏剂	• 适用期长

※1: 单位[mW/cm²] ※2: 需冷冻保管(运输) ※3: 透湿率的单位[CC・cm/cmHg・cm²・s] ※4: SUS/SUS的剪切粘合强度(其他为玻璃/玻璃)

